

# テリーパウダーはメッキ処理された金属に対するコーティングです

メッキ処理と変性飽和ポリエステル樹脂塗装の特性を応用して複合的な2重防食機能を製品に付加することが可能となります。塩害地域では35年、一般地域ではその倍以上の耐久性が期待されます。

## ■ 一般的性質

比重	1.3
熱的性質	軟化点 230℃-240℃
耐寒性	-40℃
表面硬度	鉛筆硬度 F-3H
電氣的性質	絶縁耐力 150V/μm (膜厚280μmで10kV 10分印加異常なし)
燃焼ガス	有毒ガスは発生せず
耐酸性	硫酸 60% ○ 塩酸 15% ○
耐アルカリ性	苛性ソーダ 1% ○ 炭酸ソーダ 10% ○
耐有機溶剤性	クロロホルム ○ エタノール ○ ベンゼン ○ フェノール × メチルクロライド ×

## ■ 被覆の主な特性

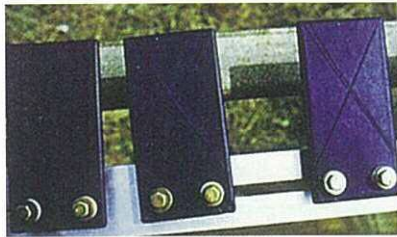
耐食性 (JIS Z 2371)	塩水噴霧試験6ヶ月間で発錆や膨れなし
耐候性 (JIS K 5400)	900時間の試験でチョーキング量1mg/cm <sup>2</sup> 以下
耐衝撃性 (JIS K 5400)	80-120cm(300g先端径 1inch)
耐摩耗性 (JIS K 5400)	60um/1000回以下
接着強度	150-200Kg/cm <sup>2</sup>
引張強度・伸び	5-6Kg/mm <sup>2</sup> 300-400%
紫外線照射試験	4500時間退色、変色せず
海水浸漬試験	横浜沖3カ年異状なし

※注) 試験成績等はテリー工業株式会社様の資料より抜粋

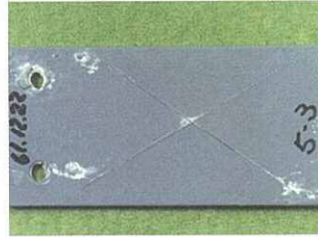
防錆力、密着性、耐薬品性、耐損傷、剥離性に

優れていることから多種多様な製品、現場において長寿命化を図ることができます。

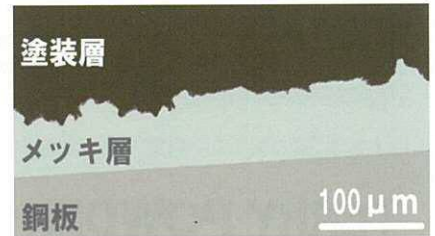
三宅島暴露試験写真



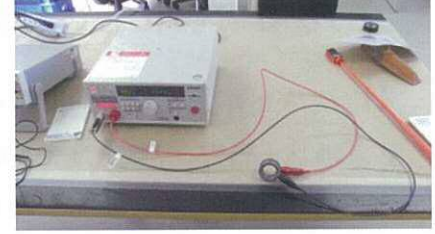
塩水噴霧試験写真



コーティング界面拡大写真



丸シンプル塗装品絶縁性試験 (ダイエィテック内)



電気絶縁試験…(株)ダイエィテック試験室にて

「丸シンプル塗装品」試験結果において、2,000V1分間・4,000V1分間印加異常なし

電気絶縁試験…お客様参考試験

「腕金塗装品 (最低膜厚280μm)」試験結果において10kV10分間印加異常なし

ボルトナットにも塗装可能



優れた密着力で電柱に巻き付ける。バンドへの塗装可能。



発錆しやすいネジ部への塗装拡大



ボルトを塗装後、強制的に塗膜を剥がした結果、ボルトのメッキ層と一緒に剥離した。これによりメッキ層よりも強い密着性があることが確認できた。

剥離したメッキ層  
(写真はニッケルメッキ)



**TERRY POWDER**

紫外線や塩害に強く、絶縁性を有した、景観保持のためにも有効な塗料です



## 主な用途及びご提案

### 電力通信関連

架線金物、地中線金物、立上管、各種架台  
送電鉄塔パンザー金具類、ボルト類

### 軌道関連

架線金物、軌道部材、ボルト類

### プラント関連

上下水道設備、常時湿気のある場所

### 建築関係

建築金物、ボルト類、各種鋼材

### 橋梁洞道関係

添架金物、配線金物、ブラケット類

### 工場関連

薬品等の対策、屋外設備防食対策

### その他

塩害他、温泉地（硫害）、環境調和塗装  
融雪剤からの設備保護

塩害、硫害、災害に強いインフラ設備の構築が可能です。私達の住居、工場、倉庫、設備などをより良くすることが可能です。

## 塗装例

J R 締付金具  
タイプレート、板パネ ボルト



コ型金物



アームタイレスバンド  
の防錆対策



DVグリップの金具防錆強化



軌道締結部材



自在バンド



配管用Uボルト、マット



建築部材各種



シンプル、ストラップ類



鋼管柱下部  
(動物尿による腐食対策)



立上管への防錆対策



架線金物への高耐食化により、長期的な取替工事費用を削減することでライフサイクルコストの大幅な低減がメリットとして見込まれます。

異形鋼棒、ブラケットその他



マンホール、洞道内のケーブル受金物



注) J R 締付金具、鋼管柱写真等はテリー工業株式会社様の資料より抜粋



# なぜテリーパウダーなのか？6つの理由

## 1 耐外傷性、耐塩害性

金属に対する密着性に優れ、塩水噴霧試験において、クロスカット試験片にて比較した結果、最も優れておりました。  
(テリーパウダー300 $\mu$ m、特殊ウレタン500 $\mu$ m、塩化ポリ塩化ビニール500 $\mu$ m、フッ素樹脂20 $\mu$ m、ポリウレタン現地塗装800 $\mu$ m)

## 2 耐剥離性

亜鉛メッキ層との接着力にも優れ、落下させてもハンマー等で衝撃を加えても通常の塗装のように簡単に剥離を起こしません。メッキポルトへ強制的に衝撃を与えた場合、メッキ層をととも剥離させるほど強い密着性を有します。  
(中面下部の写真は、ニッケルメッキ上に塗装後強制剥離させたもの)これは万が一塗装が損傷し、錆が発生した場合でも密着性が強いので錆の進行を従来の塗装等に比べて大幅に遅らせる効果につながります。

## 3 絶縁性

試験の結果により、高い絶縁性能が確認されております。故に外部の直流電源により金属がイオン化して溶出する腐食、いわゆる電食を防ぐ効果も高くなります。よって直流電気鉄道のレールからの漏れ電流等を抑制し、電食を防ぎます。  
また、部分的に絶縁を目的とした仕様も可能です。(例：架空配電設備金物の絶縁化、シンプルの絶縁化)

## 4 高可とう性

密着力が強く伸縮性があるため、鋼材の伸縮や施工時の曲げなどにも追随します。これにより長期のコーティング効果を維持します。

## 5 装飾性、防汚性

塗装した製品は美しい光沢を有します。そのため装飾関係等の用途にも有効です。都市景観法や美化装柱への景観対応塗装としても適しております。なお、表面光沢が持続する特徴を有しますので汚損等の対策にも有効です。

## 6 応用性

複雑な形状、細かい部品まで塗装が可能であり部品などが起因する発錆を防ぐことが可能です。

## Q & A

### Q：テリーパウダーは現場での塗装が可能ですか？

A：できません、テリーパウダーは対象物を高温に熱することにより優れた密着力を発生します。  
そのため専用の設備を持った工場のみ塗装が可能です。

### Q：どんな形状、大きさでも塗装はできますか？

A：北海道指定工場では、幅500×高さ250mmの炉開口部を通過する形状であることを条件とします。  
それ以上大きな形状などに関しては、道外提携工場での対応になります。別途ご相談下さい。

### Q：膜厚はどの程度になりますか？

A：膜厚は標準で200から300 $\mu$ mになります。(ネジ部の塗膜は100 $\mu$ m以下)しかし薄膜、厚膜塗装も可能でありますので用途に応じて対応が可能です。※注)膜厚は鋼材の大きさ、肉厚及び塗装部位により変わります。

### Q：いろんな色に対応はできますか？

A：現行ではグレー、黒、茶色、緑、白は常時対応可能です。その他の色も樹脂に着色することで可能となります。  
また、マンセルでの色指定ができませんので、色サンプルでのご確認となります。

### Q：試験的な塗装には対応してくれますか？

A：サンプル塗装等のご希望がありましたらご相談ください。できる限りご協力いたします。  
その際には対象物図面、使用目的などの情報提供をお願いする場合がございます。  
また、場合によっては一部費用負担や運賃等のご請求等をお願いする場合がございます、ご了承ください。

お問い合わせ先



株式会社 北海道ダイエィテック

www.h-det.com

北海道ダイエィテック

検索

北海道札幌市西区発寒8条14丁目516番地293

TEL (011)667-1020 FAX (011)667-1021

テリーパウダー材料総販売元：テリー工業株式会社

北海道認定塗装工場：北海道フォンク電子株式会社